

RAM OIL T 500



E
N
Ä
P
S
&
L
Ö

TECHNISCHE DATEN

	Einheit	RAM OIL T 500
Antrieb		Seitenkanalverdichter
Leistung	kW	4,3
Spannung Frequenz	V Hz	400 50/60
IP Schutzklasse		55 F
Max. Unterdruck	mBar	420
Betriebsunterdruck	mBar	360
Assymetrisch-tangentialer Zykloneintritt		Serienmäßig
Max. Luftmenge	m³/h	320
Ansaugöffnung	Ø mm	50
Schalldruckpegel- (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Fassungsvermögen Flüssigkeit	L	500
Fassungsvermögen Feststoff	L	70
Abmessungen	mm	600 x 1510
Höhe	mm	1780
Gewicht	Kg	320
Saugleistung	L/sec	500/120
Entleerung	L/sec	500/120
Art der Entleerung		Tauchpumpe
Typ		Tauchpumpe
Leistung	kW	0,79
Spannung	V Hz	400 50/60



RAM OIL T 500



ANTRIEB



Wir verwenden ein Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sicheren Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit ein Sicherheitsventil ausgestattet das Wartungsfreien Betrieb erlaubt.

TRICHTER



Der RAM OIL 500T ist mit einem Vortrichter zum Sammeln von Spänen ausgestattet, der die Feststoffe von den Flüssigkeiten trennt. Im Inneren ist es möglich, einen Nylonfilter einzusetzen, um die Effizienz der Filtration zu erhöhen. Der Trichter kann mit einer Kurbel leicht nach unten gedreht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Feststoffe direkt in einen externen Behälter zu leiten.

NYLONFILTER



Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150μ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100μ erhältlich.

ENTLEERUNG



Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.

Ä
N
D
E
R
U
N
G
E
N
v
o
r
b
e
h
a
l
t
e
n