

AM B 11-8-500 XBDK H711087

Produktinformationsblatt



Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall

durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

Leicht zu bedienende Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3

Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

Luftweg

Schraubenkompressor – Trockner – Behälter

Optimale Arbeitsergebnisse

Dank integriertem Kältetrockner

Verhinderung teurer Schäden

durch integrierte Drehrichtungs-kontrolle

Bewährter Keilriemenantrieb

Vibrationsarm und kompakt

Platzsparende Installation
durch kompakte Abmessungen

10 Jahre Garantie auf Behälter
Gegen Durchrostung

Geräuscharm
durch schallgedämmtes Gehäuse

Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

AM B 11-8-500 XBDK H711087

Produktinformationsblatt



Technische Daten

Art.-Nr.	H711087
Verdichtungsenddruck	8 bar
Arbeitsdruck	7,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,7 m ³ /min
Verdichterrehzahl	6.922 min ⁻¹
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	1800 m ³ /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+5°C / +40°C
Füllmenge Öl	3,1 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	65 dB(A)
Anschluss Luftabgang	3/4"i
Behälterinhalt	500 l
Abmessungen (B x T x H)	1950 mm x 690 mm x 1700 mm
Gewicht	451 kg

Technische Daten

Kältetrockner DK 1825 SMART

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	1.830 l/min
Druck	7 bar
Druckverlust	0,3 bar
Spannung	230 V/50 Hz
Max. Leistungsaufnahme	0,28 kW
Luftanschluss	¾" a
Kältemittelfüllung	R134A

Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--