PUMA 15 P | 15 S









TECHNISCHE DATEN

PUMA	Einheit	15 P	15 S
Antrieb		Seitenkanalverdichter	
Leistung	kW	11	11
Spannung Frequenz	V Hz	400 50/60	400 50/60
IP Schutzart		55 F	55 F
Max. Unterdruck	mBar	350	480
Betriebsunterdruck	mBar	250	440
Luftmenge	m³/h	1120	550
Ansaugöffnung	Ømm	100	100
Schalldruck - EN ISO 3744	dB(A)	74	74
Volumen Sammelbehälter	Lt	175	175
Abmessungen	mm	850x1550	850x1550
Höhe	mm	1980	1980
Gewicht	Kg	350	350
Hauptfilterelement			
Filtertyp		Filtertaschen	
Filterfläche	cm ²	45.000 M Polyester Manuelle Abreinigung	
Filterklasse nach En 60335-2-69			
Filtermaterial			
Abreinigung			
Optional: Filterpatronen mit Druckluftabreinigung			
Filterfläche	cm ²	120.000	
Filterklasse En 60335-2-69		IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED	
Filtermaterial		Polyester- Filterpatrone	
Abreinigung		Pneumatisch	
Optional: zusätzlicher Hepa-Filter			
Filterfläche	cm ²	110.000	
(Filterklasse – EN 1822)		H14 Glasfaser	
Filtermaterial			



PUMA 15 P | 15 S





ANTRIEB

Wir verwenden ein Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sicheren Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit ein Sicherheitsventil ausgestattet das Wartungsfreien Betrieb erlaubt.



FILTERELEMENT

Die Filtration wird durch einen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet. Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter. Das Filtergewebe entspricht der Klasse M (BIA | En 60335-2-69). Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einem Mikrometer durch den Filter gestoppt werden, um die Motoren und den Bediener zu schützen.



ANSAUGÖFFNUNG

Die Ansaugöffnung ist so konzipiert, dass das angesaugte Material direkt in den Sammelbehälter fließen kann. Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird quasi in den Behälter gedrückt. Die Standzeit des Filters wird somit deutlich verlängert und schützt die Filtermedien vor Abrasion oder Funkenflug.



SAMMELBEHÄLTER

Die stabilen Sammelbehälter sind aus Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für ein problemloses Handling.



Antistatisches Filtermaterial Klasse M (IEC 60335-2-69)

Absolutfilter (EN 1822-5)

Teflon beschichtetes Filtermaterial Klasse M (IEC 60335-2-69)

PTFE Klasse M (IEC 60335-2-69)

PTFE – antistatisches Filtermaterial Klasse M (IEC 60335-2-69)

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius

Edelstahlsammelbehälter V2A (AISI 304)

Kammer + Sammelbehälter aus Edelstahl V2A (AISI 304)

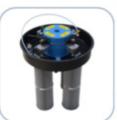
Hebevorrichtung

Krankhaken

Externer Anlauf 24 VAC

Erdung

Alternative Abreinigungssysteme



SP ist das beste automatisches Filterpatronereinigungssystem das Druckluft (6 bar) benutzt. Die große Filterfläche und hohe Effizienz erlauben mit große Menge feiner Pulvern zu arbeiten. Die Filter sind Aluminate und Antistatische mit BIA-M (EN 60335-2-69) Klassifikation. Die Filterreinigung erfolgt bei laufendem Gerät.



Die Option PSC bietet die Möglichkeit an mittels Knopfdruck einen Rüttelmechanismus zur Filterreinigung auszulösen. Alternativ kann über eine SPS eine vollständige automatische Rüttelabreinigung erfolgen.

Wego Wärme und Lufttechnik, Werner Gorzawski GmbH & Co.KG, Heinkelstrasse 2, 73066 Uhingen Tel. 07161/93362-0 Fax 07161/93362-22, info@wegoshop24.de, www.wegoshop24.de