

# FROG



## TECHNISCHE DATEN

	Unità	FROG
<b>Motoren   Typ</b>		2   By-Pass
<b>Leistung</b>	kW – HP	2,4 – 3,4
<b>Spannung   Frequenz</b>	V   Hz	240   50/60
<b>Max. Unterdruck</b>	mBar	250
<b>Max. Leistung</b>	m³/h	380
<b>Ansaugöffnung</b>	Ø mm	50
<b>Schalldruckpegel– (EN ISO 3744)</b>	dB(A)	70
<b>Fassungsvermögen Flüssigkeit</b>	L	130
<b>Fassungsvermögen Flüssigkeit</b>	L	40
<b>Abmessungen</b>	mm	700x1180
<b>Höhe</b>	mm	1320
<b>Gewicht</b>	Kg	95
<b>Saugleistung</b>	L/sec	130/30
<b>Entleerung</b>	L/sec	130/50
<b>Entleerungsart</b>		Umkehrschub



O L I O & T R U C I O L I



## Antrieb

Wir verwenden Bürstenmotoren von Ametek Lamb Electric. Jeder Motor kann einzeln angesteuert werden. Sie sind in einem robusten Metallgehäuse innerhalb der Schalldämmhaube eingebaut. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.



## Entleerung

Die Entleerung des Behälters erfolgt mittels Umkehrschub. Durch die Betätigung eines Hebels erfolgt ein Richtungswechsel, so dass nicht mehr abgesaugt wird, sondern der Behälter entleert wird.



## Ansaugöffnung

Das Material gelangt über die auf dem Deckel befindliche Ansaugöffnung in den Spänekorb. Hier wird die Flüssigkeit von Feststoff getrennt und gefiltert.



## Nylonfilter

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.