

RAM OIL 280 M PUMP



E
N
Ä
P
S
&
L
Ö

TECHNISCHE DATEN

	Einheit	RAM OIL 280 M PUMP
Motoren Typ		3 By-Pass
Leistung	kW	3,9
Spannung Frequenz	V Hz	230 50/60
Max. Unterdruck	mBar	250
Max. Leistung	m³/h	570
Ansaugöffnung	Ø mm	50
Schalldruckpegel – (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Fassungsvermögen Flüssigkeit	Lt	280
Fassungsvermögen Feststoff	Lt	40
Abmessungen	mm	700x1450
Höhe	mm	1400
Gewicht	Kg	220
Saugleistung	L/sec	280/63
Entleerung	L/sec	280/60
Entleerungsart		Tauchpumpe
Tauchpumpen Leistung	kW	0,79
Spannung / Frequenz	V Hz	230 50/60



RAM OIL 280 M PUMP



ANTRIEB



Wir verwenden Bürstenmotoren von Ametek Lamb Electric. Jeder Motor kann einzeln angesteuert werden. Sie sind in einem robusten Metallgehäuse innerhalb des Schalldämmhaube eingebaut. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.

TAUCHPUMPE



Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.

ANSAUGÖFFNUNG



Das Material gelangt über die auf dem Deckel befindlichen Anaugöffnung in den Spänekorb. Hier wird die Flüssigkeit von Feststoff getrennt und gefiltert.

NYLONFILTER



Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150 μ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100 μ erhältlich.